



* 产品外型及配色, 以实物为准, 厂家可能随时更改, 恕不另行通知。

吸风网带式装饰纸数码印刷解决方案

CERBERUS M系列

- + 装饰纸数码印刷一站式解决方案**
独家研发的颜色管理软件、机器、墨水、数码预涂剂, 构成了完整成熟的解决方案。
- + 创新的吸风网带式**
工业级喷头和最新设计的吸风网带, 稳定可靠, 褶皱处理极佳。
- + Agfa装饰纸专用墨水**
专利的颜料研磨技术和分散工艺, 质量稳定、保质期长、颜色饱和、耗墨量低, 完全兼容三聚氰胺浸胶和压贴工艺。
- + Agfa Asanti装饰行业专用版色彩管理工作流程软件**
集30年的颜色管理经验之大成, 保证打印品质和颜色准确性的同时, 通过单通道墨量调整和GCR技术节省油墨。
- + Agfa装饰纸专用预涂剂**
爱克发预涂剂协助墨水干燥前留置于纸张表面, 确保色域空间、颜色饱和度和印刷品质优于数码纸。



一站式
解决方案

数码
订单生产

花色开发
打样

：CERBERUS M系列

吸风网带式装饰纸数码印刷解决方案



吸风网带平台

网格细密且平整，保证墨滴落点精准，即使大墨量打印，也可确保纸张不易产生褶皱。

全自动喷头维护系统

全自动喷头闪喷保湿，和全自动喷头压墨和刮墨功能，防止喷头堵塞，延长喷头使用寿命，确保设备可随时生产。



扫描式打印模组

不锈钢材质的喷头坚固耐用，内置精确的温控系统，可保证长时间连续打印生产时，颜色稳定可靠，图像清晰锐利。

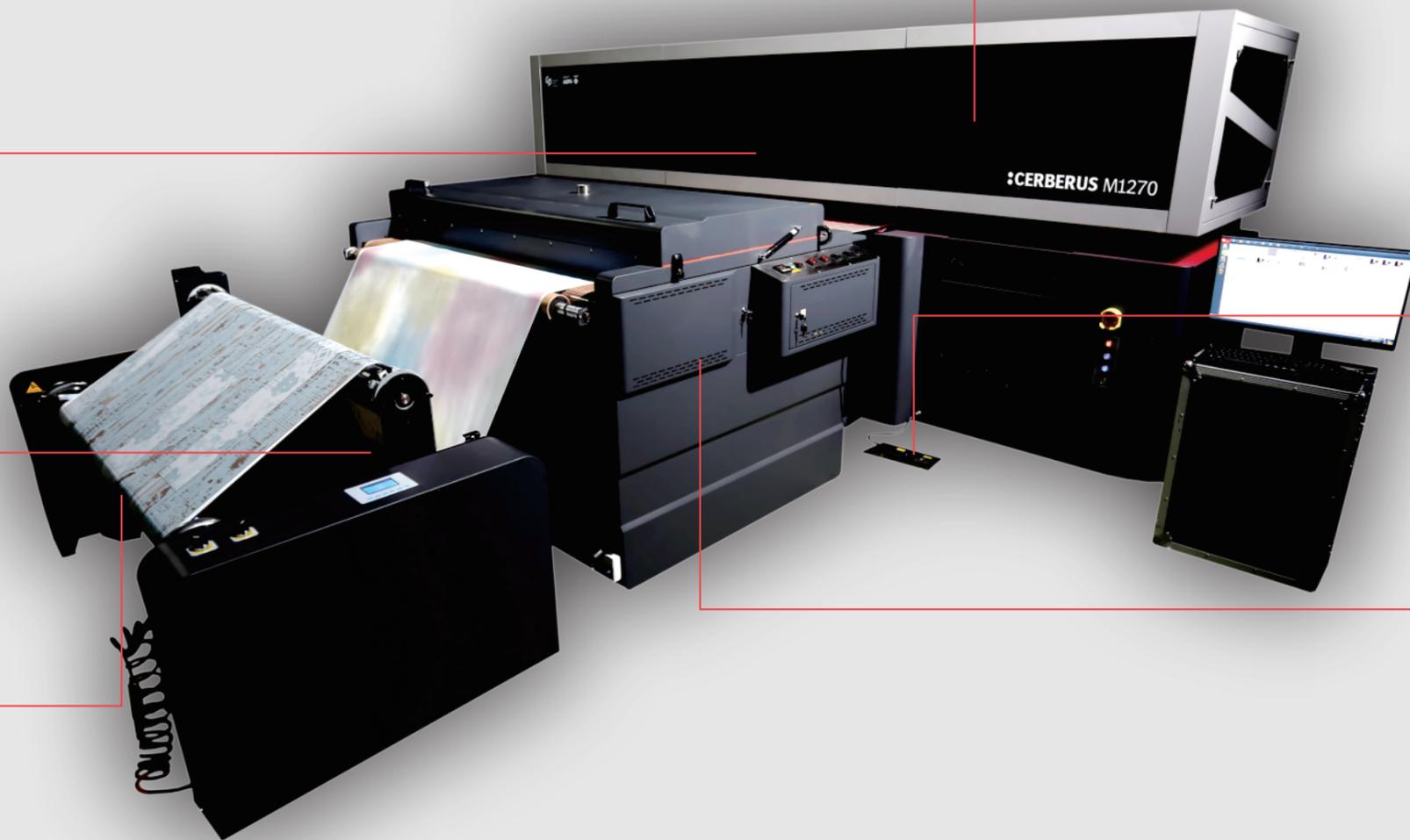
独立脚踏控制板

配合吸风网带平台，无需连接收纸单元，即可控制走纸，进行打样及裁切，极大地提升用户的调色及打样效率。



独立张力控制系统

放卷、打印、收卷三段张力是相互独立的，这样保证了打印生产过程中，纸路张力控制精确，收卷齐整，不易褶皱。



工业级烘干单元

确保数码印刷纸的含水率符合浸胶压板工艺要求。



单卷600公斤大卷供料

无需频繁更换材料，为用户提供连续稳定的生产。

爱克发装饰纸专用水性墨水

色浓度高，仅用比较低的墨水消耗量，即可达到宽广的色域。



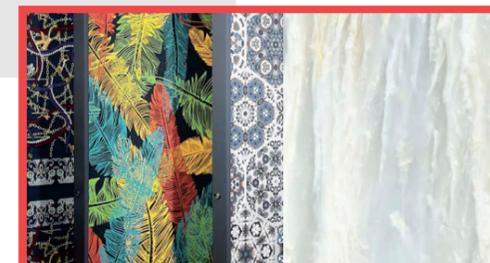
爱克发Asanti印前工作流程

精准控制最大上墨量，优化大小墨滴和深浅墨的分配，达到最佳色彩还原，更宽广的色域空间，同时节省油墨消耗。



爱克发装饰纸专用预涂剂

完美兼容行业内的三聚氰胺浸胶，压板工艺。压板后墨滴完美融合于板材，不仅可以降低墨水消耗，还能呈现优于数码纸的亮丽色彩，方便且高效益。



CERBERUS M系列

产品参数列表

型号	Cerberus M1270	Cerberus M1580	Cerberus M2250
技术			
打印技术	12颗工业级压电式喷头		
介质传输技术	吸风网带式, 卷对卷, 也可单张打印。		
介质			
介质类型	卷张或者单张, 数码纸, 或者经过预涂处理的凹版装饰纸原纸		
最大介质重量	600kg, 3英寸纸芯		
最大介质宽度	1270mm	1580mm	2250mm
油墨	Agfa装饰纸专用5色水性墨水 (CRYKk)		
预涂剂	Agfa 装饰纸专用预涂剂		
产能 (平方米/小时)			
高速模式	93 m ² /hr	110 m ² /hr	148 m ² /hr
生产模式	72 m ² /hr	85 m ² /hr	115 m ² /hr
质量模式	50 m ² /hr	59 m ² /hr	80 m ² /hr
写真模式	25 m ² /hr	30 m ² /hr	40 m ² /hr
环境			
温度	18 ~ 24°C		
湿度	40 ~ 60% 相对湿度, 不允许有冷凝		
软件			
Agfa Asanti装饰纸专用颜色管理数码工作软件			
可选配主流第三方RIP			

注: 以上数据, 仅供参考, GIP保留解释权并且随时更新而不会另行通知。

我们的全系列装饰纸数码印刷解决方案, 采用相同的喷头, 墨水, 颜色管理系统。



CERBERUS M Proof

花色开发, 打样



CERBERUS M

小批量数码订单生产, 花色开发, 打样



InterioJet 3300

大批量数码订单生产



上海通印喷墨科技有限公司

地址: 上海市闵行区浦江镇竹园路
559号5号楼9层

联系方式: 021-5223 7931

传真: 021-5223 7932

邮箱: enquiry@gip6.com

网址: www.gip6.com



通印官方微信



通印官方抖音